

Culligan

Q5

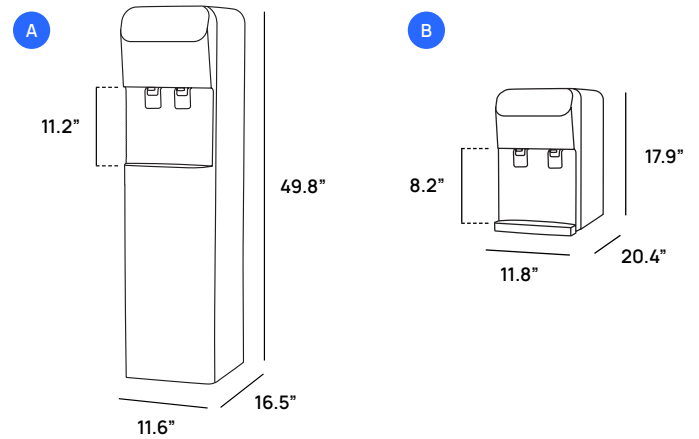
Serie independiente
y de sobremesa con
quenchWATER+

La serie Q5 mejorará todas las salas de descanso al proporcionar agua potable alcalina quenchWATER+ a través de un enfriador de agua sin botellas de última generación.





Especificaciones



A Q5 independiente

Dimensiones 49.8" de alto x 11.6" de ancho x 16.5" de profundidad (127 cm x 30 cm x 42 cm)

El sistema de filtración quenchWATER+ se instala en la base de la máquina y no se requiere depósito de ósmosis inversa para la mayoría de las instalaciones.

Altura del área de dispensación	11.2" (28.44 cm)
Peso	60 lb/28 kg
Capacidad del depósito de agua fría	1.6 galones/6.1 litros
Capacidad del depósito de agua caliente	0.7 galones/2.7 litros
Filtración	quenchWATER+ ósmosis inversa o filtro de carbón
Presión de agua recomendada	40 a 60 psi
Consumo de energía	1.6 kWh/24 horas
Voltaje/Frecuencia nominal	120 V/60 Hz
Número de modelo	Q5FS RO QW plus/Q5FS CF M plus

B Q5 de encimera

Dimensiones 17.9" de alto x 11.8" de ancho x 20.4" de profundidad (46 cm x 30 cm x 51.8 cm)

El sistema de filtración quenchWATER+ se instala en la máquina. Es posible que se requiera un depósito de ósmosis inversa (OI) para la instalación. Depósito de OI: 10.9" de diámetro x 13.75" de alto (28 cm x 35 cm)

Altura del área de dispensación	8.2" (20.82 cm)
Peso	49 lb/23 kg
Capacidad del depósito de agua fría	1.0 galones/3.8 litros
Capacidad del depósito de agua caliente	0.4 galones/1.4 litros
Filtración	quenchWATER+ ósmosis inversa o filtro de carbón
Presión de agua recomendada	40 a 60 psi
Consumo de energía	1.1 kWh/24 horas
Voltaje/Frecuencia nominal	120 V/60 Hz
Número de modelo	Q5CT RO QW plus/Q5CT CF M plus

Detalles del producto

El sistema de filtración avanzado del modelo Q5 elimina los contaminantes del agua y luego agrega electrolitos y minerales esenciales para mejorar el sabor del agua, y producir agua potable quenchWATER+. La luz UV en el depósito y la protección antimicrobiana de las superficies ofrecen una garantía de calidad del agua distintiva.

Gran capacidad

Minerales+

Características avanzadas

- Filtración por ósmosis inversa o carbón con aditivos minerales para producir quenchWATER+.
- Luz ultravioleta LED para mantener la calidad del agua.
- Dispensador resistente con palas y función de seguridad para el agua caliente.
- Protección antimicrobiana de las superficies.
- Diseño de dispensación ergonómico "sin dobleces" más alto (modelo independiente).
- El sistema quenchWATER+ se instala totalmente en el interior (modelo independiente).
- Cabe debajo de la mayoría de los armarios (modelo de encimera).

* Se añaden minerales esenciales como calcio, magnesio, potasio y sodio para dar un sabor más marcado a agua mineral. El medio filtrante mineral tiene certificaciones de la FDA y de otros terceros, y las cantidades de minerales añadidos son mínimas, de modo que se consideran insignificantes en el contexto de una dieta. El modelo Q5 está certificado por IAPMO R&T según las normas NSF/ANSI 372. Para obtener más información, póngase en contacto con nosotros.